



Industrie

Oplossingen voor de
bescherming van vloeren



Inhoud

03 - Vloersystemen voor veeleisende toepassingen
05 - Onbeperkte mogelijkheden
06 - Vloersystemen voor industriële gebouwen
08 - Productieruimtes met mechanische belasting
11 - Productieruimtes met mechanische en chemische belasting
12 - Productieruimtes met antistatische vereisten
15 - Opslagruimtes
16 - Ontspanningsruimtes

19 - Showrooms
20 - Keukens
23 - Kelder en technische ruimtes
24 - Master Builders Solutions: een verantwoorde keuze
25 - Effectieve duurzame voordelen van MasterTop
26 - Bouwen aan de toekomst met de digitale diensten van Master Builders Solutions
27 - Master builders Solutions



Vloersystemen voor veeleisende toepassingen

Voor een veilige werkomgeving zonder obstakels en zonder zorgen.

Master Builders Solutions levert vloersystemen op maat die beantwoorden aan de dagelijkse zware vereisten voor industriële omgevingen. Onze experts zorgen voor alle mogelijke ondersteuning om te garanderen dat uw dagelijkse workflow optimaal verloopt.

Het succes van een onderneming berust op een aantal belangrijke factoren. Een overtuigend businessplan, een gezonde financiële structuur en de juiste keuze voor het meest aangepaste vloersysteem. Vloersystemen dragen bij tot een veilig, probleemloos en ideaal arbeids- en productieproces en, niet in het minst tot een aangename werkomgeving.

Industriële vloeren moeten dag in dag uit voldoen aan bijzonder zware eisen: ze moeten bestand zijn tegen de belasting van dagelijkse activiteiten in een industriële omgeving en moeten bovendien voldoen aan normen en reglementeringen, vooral inzake gezondheid en veiligheid. Dit geldt voor zowel productiehallen en opslagruimtes als voor ruimtes voor werknemers en bezoekers.

Master Builders Solutions is de juiste partner voor uw project. Wij bouwen voort op meer dan een eeuw ervaring die we in de bouwindustrie hebben opgedaan. Deze ervaring en onze voortdurende investering in onderzoek en ontwikkeling laat ons toe om optimale productoplossingen te ontwikkelen.

Als specialist in naadloze vloersystemen bieden wij voor elke toepassing een oplossing op maat aan. Onze vloersystemen zijn niet alleen perfect geschikt om te voldoen aan alle functionele eisen, maar bieden ook voldoende ruimte voor creativiteit. Onze vloersystemen zijn een totaalpakket dat onze klanten telkens opnieuw overtuigt.



Onze referentie in Magdeburg (Duitsland):
ENERCON, fabrikant van elektrische apparatuur



Onze referentie in Riesa (Duitsland):
Goodyear Dunlop Tires Germany



Onbeperkte mogelijkheden

Het doel van industriële gebouwen is het creëren van de nodige ruimte voor het productieproces. Een industrieel gebouw moet erop voorzien zijn om op lange termijn aan functionele eisen te voldoen. Dat geldt ook voor de vloer, het oppervlak in het gebouw dat het meeste wordt gebruikt. Bovendien maken de gebouwen deel uit van de activa van het bedrijf en hun architectuur is een weergave van de bedrijfscultuur. In het ideale geval is de architectuur van het gebouw een weerspiegeling van de waarden van het bedrijf en verhoogt het de productiviteit.

De juiste vloer voor elke uitdaging

Naast de architecturale uitdagingen worden ruimtes, en in het bijzonder vloeren in industriële gebouwen, blootgesteld aan verschillende vormen van belasting: hoge temperaturen, chemische en mechanische belasting. Onze Master Builders Solutions-experten geven u advies over de juiste vloer voor uw specifieke toepassing, of het nu gaat om een klassieke industriële vloer, een speciale vloer met antistatische of antibacteriële eigenschappen of een decoratieve vloer.

MasterTop-vloersystemen worden vloeibaar aangebracht, en dat biedt een aantal voordelen. Onze gebruiksvriendelijke vloersystemen kunnen bijzonder snel worden verwerkt en geplaatst. Ze vormen een homogeen, naadloos oppervlak met als enige voegen de uitzettingsvoegen. Dit betekent dat deze vloeren eenvoudig te reinigen zijn, waardoor de kosten voor reiniging en onderhoud veel lager liggen dan bij andere vloertypes.

Een ander voordeel is dat afgeronde profielen kunnen worden gevormd in de overgang tussen vloer en wand, zodat die overgang naadloos verloopt. Al deze voordelen, in combinatie met de lange levensduur, maken van MasterTop-vloeren kostenefficiënte vloersystemen voor industriële toepassingen.

Dankzij hun meerlagige structuur zijn deze vloersystemen uiterst veelzijdig.

1 Primer

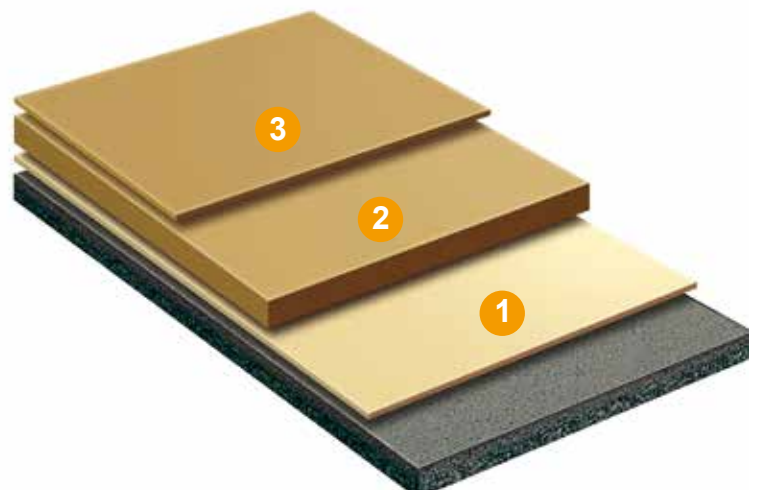
Zorgt voor een massieve hechting op de onderlaag.

2 Gietlaag

Reactieve hars, aangebracht in vloeibare vorm; bepaalt de mechanische eigenschappen van de vloer.

3 Toplaag

Zorgt voor een decoratief, krasarm oppervlak en biedt talloze designmogelijkheden.





Vloersystemen voor industriële gebouwen

Geen twee vloeren zijn identiek: de omgeving, de locatie in het gebouw en de belastingseisen bepalen samen het unieke karakter – gaande van productieruimtes en opslagruimtes tot dienstgangen en ruimtes die voor het publiek toegankelijk zijn. Naadloze vloersystemen van van Master Builders Solutions worden in vloeibare vorm aangebracht en kunnen aan de individuele behoeften van elk specifiek project worden aangepast. Onze vloeren sluiten naadloos aan op uw specifieke behoefte, en gaan bovendien bijzonder lang mee.

Wij bieden ondersteuning voor al uw projecten

Onze Master Builders Solutions-experten bieden een uitgebreide service om u op alle mogelijke manieren te ondersteunen, of u nu eigenaar, ontwerper, architect of aannemer bent, en dit van het prilleste concept tot de uiteindelijke oplevering van het project. Onze adviserende rol zien wij als een totaalconcept, waarbij wij u in elke fase van het ontwerp en het beslissingsproces optimaal begeleiden. Op basis van uw specifieke behoeften geven onze gespecialiseerde vertegenwoordigers u deskundig advies over alle vloersystemen en de bijbehorende opties. Op die manier bent u altijd zeker dat u de juiste vloer kiest voor uw renovatie of uw nieuwbouwproject.



Uw voordelen op een rijtje

Milieuvriendelijk en duurzaam:

- Lage emissies in overeenstemming met de eisen van AgBB (commissie voor gezondheidsgerelateerde evaluatie van bouwproducten)
- Vrij van oplosmiddelen
- Gebruik van hernieuwbare grondstoffen
- Geschikt voor gebruik in LEED, DGNB of BREEAM gecertificeerde gebouwen

Betrouwbaar en veelzijdig:

- Homogene vloeroppervlakken
- Ideaal voor ruimtes met complexe vorm
- Speciale eigenschappen (bv.: antislip of geleidend, hoge mechanische weerstand enz.)



- 1 Productieruimtes met mechanische belasting (pag. 8–9)
- 2 Productieruimtes met mechanische en chemische belasting (pag. 10–11)
- 3 Productieruimtes met antistatische vereisten (pag. 12–13)
- 4 Opslagruimtes (pag. 14–15)
- 5 Ontspanningsruimtes (pag. 16–17)
- 6 Showrooms (pag. 18–19)
- 7 Keukens (pag. 20–21)
- 8 Kelders en technische ruimtes (pag. 22–23)

Economisch verantwoord:

- Stevig, slijtvast oppervlak met lange levensduur
- Lage onderhoudskosten dankzij eenvoudige reiniging van naadloos oppervlak
- Lage totaalcost over de volledige levensduur



Productieruimtes met mechanische belasting

Het verplaatsen en opslaan van zware lasten behoort tot de dagelijkse activiteiten in een industriële omgeving. Door het juiste vloersysteem te kiezen voorkomt u dat deze lasten de vloer beschadigen. De juiste keuze hangt af van het soort belasting – een hoge puntbelasting zoals in opslagruimtes, of een permanente mechanische belasting zoals in productiehallen en ruimtes met een grote verkeersdruk.

Bij van Master Builders Solutions bieden wij op maat gemaakte vloersystemen voor beide toepassingen. Vloeren op basis van polyurethaanhars zoals MasterTop 1324 absorberen een mechanische belasting beter, dankzij hun extreme hardheid en stevigheid. Voor een hoge puntbelasting zijn vloersystemen op basis van epoxyhars, zoals MasterTop 1273 en MasterTop 1209 R, uiterst geschikt. Deze vloeren zijn uiterst drukbestendig en slijtvast en zijn



- 1 Primer
- 2 Gietlaag
Uitvoeringen:
standaard, antislip (R)

Voorbeeld vloersysteem Master Top 1273*

Voor industriële vloeren met een homogeen oppervlak die worden blootgesteld aan middelzware tot zware belasting.

Systeemeigenschappen

- Epoxyhars
- Hoge drukweerstand, zeer slijtvast
- Hoge chemische weerstand
- Effectieve desinfectering mogelijk
- Brandklasse Bfl-s1
- Glad of antislip
- Variabele dikte
- Lange levensduur

Systeemvoordelen

- Eenvoudige reiniging van naadloos oppervlak voor lage onderhoudskosten
- Zuivere, stofvrije productieomgevingen
- Probleemloos gebruik in ruimtes met complexe vorm
- Gekleurde oppervlakken voor een duidelijk gestructureerde productieruimte

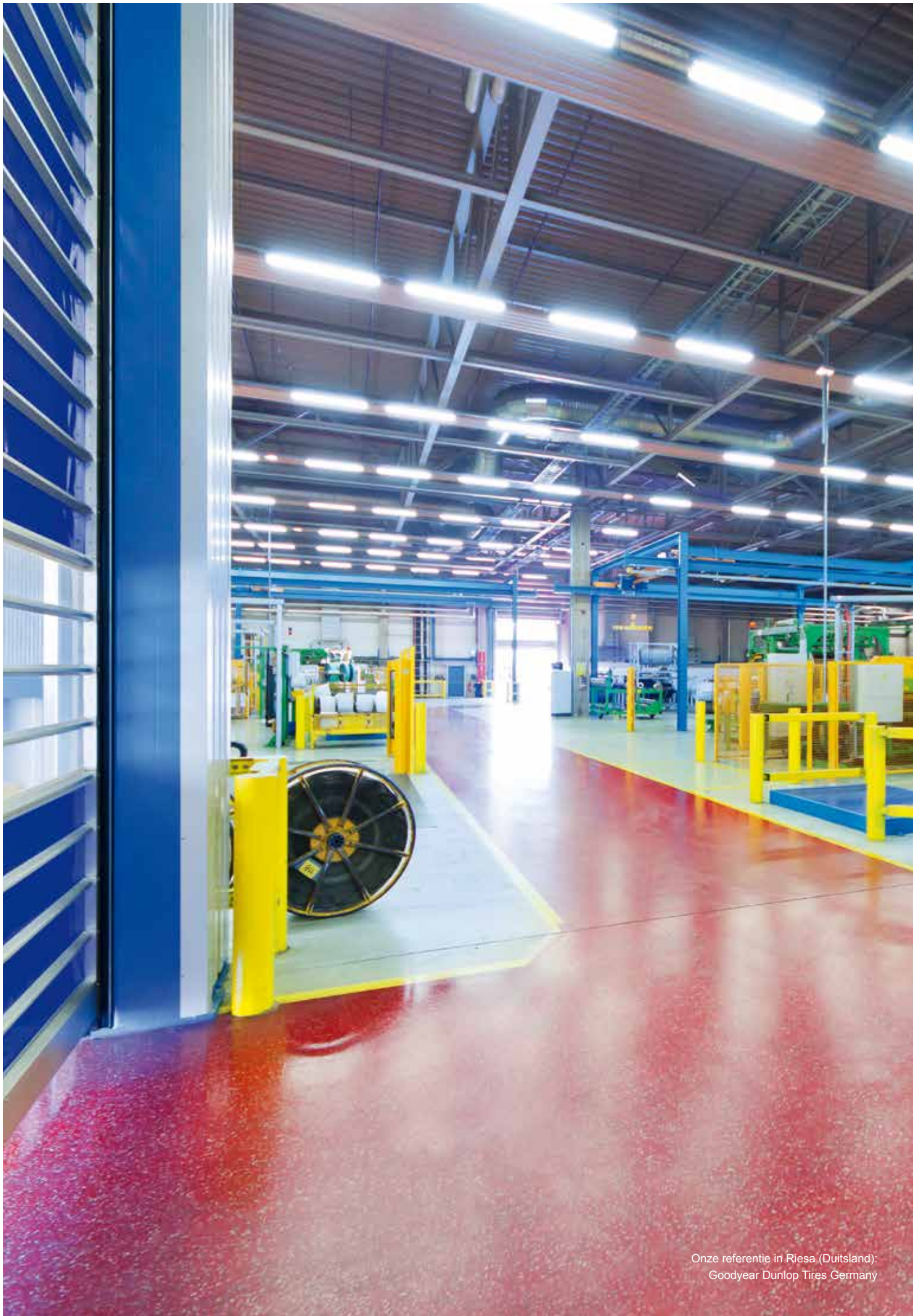
Andere toepassingen

Opslagruimtes, technische ruimtes

Alternatieve vloersystemen

- **MasterTop 1209 R/1207 R** – epoxy vloersysteem met antislipafwerking voor matige tot zware belasting.
- **MasterTop 1912/1913** – innovatief UV-bestendig vloersysteem met uitzonderlijke kras- en slijtweerstand.
- **MasterTop 1324** – voor schokbestendige industriële vloeren met overbrugging van statische scheurtjes.

*Het meest geschikte vloersysteem moet worden gekozen op basis van de specifieke eisen van het desbetreffende project.



Onze referentie in Riesa (Duitsland):
Goodyear Dunlop Tires Germany



Onze referentie in Ludwigshafen (Duitsland):
BASF SE



Productieruimtes met mechanische en chemische belasting

Soms is een kleine hoeveelheid gemorste vloeistof al genoeg om een groot risico te vormen. Zeker wanneer sterke zuren of basen worden gebruikt in de productie of zelfs wanneer ze slechts worden opgeslagen. Voor dit soort toepassingen moet het vloersysteem een homogeen oppervlak hebben, lekdicht zijn en een hoge weerstand hebben tegen chemische, mechanische en thermische belasting. Bovendien zijn vaak hoge temperaturen nodig om deze ruimtes te reinigen.

Ucrete industriële vloeren voor een zware belasting

Ucrete vloersystemen hebben een groot aantal voordelen die hen tot de eerste keuze maken voor vloeren die aan een speciale belasting worden blootgesteld. Onze Ucrete-vloeren hebben een ongeëvenaarde weerstand tegen gelijktijdige mechanische, chemische en thermische belasting.

Temperaturen tussen -40°C en $+130^{\circ}\text{C}$ en bijtende producten zoals organische zuren en oplosmiddelen brengen geen schade toe aan Ucrete vloeren. Verschillende oppervlaktestructuren zorgen voor aangepaste antislip-eigenschappen, afhankelijk van de specifieke behoeften. Op die manier wordt een veilige en efficiënte werkomgeving gecreëerd.



Voorbeeld vloersysteem Ucrete MF*

Voor industriële vloeren met een hoge weerstand tegen mechanische en chemische belasting.

Systeemeigenschappen

- Hoge mechanische weerstand
- Bestand tegen temperaturen van -25°C tot $+70^{\circ}\text{C}$ **
- Hoge chemische weerstand
- Antislip (R10)
- Sneldrogend
- Vrij van oplosmiddelen
- Brandklasse Bfl-s1
- Variabele dikte

Systeemvoordelen

- Voor simultane mechanische, chemische en thermische belasting
- Bewezen lange levensduur (20 jaar en langer)

Andere toepassingen

Opslagruimtes, verwerkingszones in de voedingsindustrie en in de chemische en farmaceutische industrie.

* Het meest geschikte vloersysteem moet worden gekozen op basis van de specifieke eisen van het desbetreffende project.

** Ucrete speciale vloeren voor de voedingsindustrie: van -40°C tot $+130^{\circ}\text{C}$.

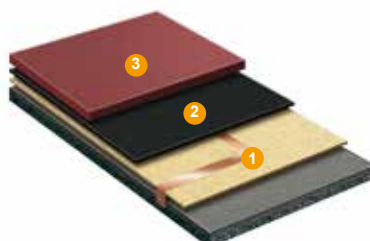


Productieruimtes met antistatische vereisten

Bij relaties tussen mensen kan het soms belangrijk zijn dat de vonk overslaat. In ruimtes waar gassen of oplosmiddelen worden verwerkt of waar poeder wordt geproduceerd kan de kleinste vonk door een ongecontroleerde elektrostatische ontlading een verwoestende explosie veroorzaken. Vloersystemen die een elektrostatische lading voorkomen wanneer erop wordt gelopen, kunnen dit risico reduceren. Master Builders Solutions levert een uitgebreid gamma antistatische vloersystemen die de perfecte keuze zijn voor uiterst gevoelige productieprocessen met nauwkeurig gedefinieerde voorwaarden in clean rooms. Naast een gecontroleerde geleiding van elektrostatische ladingen zijn ook de uitstekende reinigingskwaliteiten van cruciaal belang in clean rooms om contaminatie van de producten te vermijden.

Een veilige en stevige oplossing

MasterTop 1324 AS is een antistatisch vloersysteem dat een uitstekende bescherming biedt tegen onbedoelde elektrostatische ladingen en ontladingen. Net zoals bij alle andere MasterTop vloersystemen, die vloeibaar worden aangebracht, is het oppervlak naadloos, homogeen en eenvoudig te reinigen. De optimale stevigheid van de vloer en de hoge chemische weerstand staan garant voor een lange levensduur.



- 1 Primer
- 2 Geleidende primer
- 3 Gietlaag:

Voorbeeld vloersysteem MasterTop 1324 AS*

Voor antistatische vloersystemen met een hoge chemische weerstand.

Systeemeigenschappen

- Polyurethaanhars
- Stevig en slijtvast
- Hoge chemische weerstand
- Antistatisch in overeenstemming met NDB EN IEC 61340-4-5
- Lage emissies in overeenstemming met AgBB
- Brandklasse Cfl-s1
- Overbrugging van statische scheurtjes

Systeemvoordelen

- Uitstekende geleidende eigenschappen, ook op lange termijn
- Geschikt voor gebruik in explosiegevaarlijke omgevingen
- Eenvoudige reiniging van naadloos oppervlak voor lage onderhoudskosten

Andere toepassingen

Technische computer- en serverruimtes, laboratoria

Alternatieve vloersystemen

- **Ucrete MF40AS** – voor verhoogde weerstand tegen oplosmiddelen.
- **MasterTop 1273 AS** – antistatische vloersystemen op basis van epoxyhars met een hoge mechanische weerstand.
- **MasterTop 1289 AS** – antistatische vloersystemen op basis van epoxyhars met een hoge mechanische en chemische weerstand. ESD-vloersysteem op polyurethaanbasis voor het voorkomen van elektrostatische ontladingen in gevoelige ruimtes. Voldoet aan alle eisen van EN 61340.
- **MasterTop 1324 ESD** – voor een onmiddellijke en gecontroleerde ontlading van elektrostatische ladingen.

* Het meest geschikte vloersysteem moet worden gekozen op basis van de specifieke eisen van het desbetreffende project.



Onze referentie in Hammel (Denemarken):
Vestas Control Systems



Onze referentie in Aadorf (Zwitserland):
Halag Chemie AG



Opslagruimtes

Aan het begin en einde van elk productieproces ligt een opslagruimte. Hier worden grondstoffen opgeslagen tot ze voor het productieproces worden gebruikt en hier liggen ook de afgewerkte producten te wachten op verzending. De vloer in de opslagruimte wordt blootgesteld aan een zware belasting die wordt veroorzaakt door het permanent verplaatsen en opslaan van zware lasten. Dit betekent dat deze vloersystemen aan bijzonder zware vereisten moeten voldoen.

Dankzij de hoge mechanische weerstand garandeert het MasterTop 1324-vloersysteem een lange levensduur, zelfs bij een hoge verkeersgraad. Er zijn verschillende antislip-oppervlakken beschikbaar om een veilige werkomgeving te creëren en risico's tot een absoluut minimum te beperken. De zelfnivellerende eigenschappen van het vloersysteem en het homogene oppervlak zorgen voor een vlakke vloer zonder obstakels of valkuilen. Kortom, het MasterTop 1324-vloersysteem is een solide basis om vlot en veilig te kunnen werken.



- 1 Primer
- 2 Gietlaag
- 3 Toplaag: in standaard-, antislip- (R) en antistatische (AS) uitvoering

Voorbeeld vloersysteem MasterTop 1324*

Voor robuuste industriële vloeren met overbrugging van statische scheurtjes.

Systeemeigenschappen

- Geschikt voor DGNB, LEED en BREEAM gecertificeerde gebouwen
- Polyurethaanhars
- Lage emissies in overeenstemming met AgBB, goedgekeurd volgens DIBt-normen
- Brandklasse Bfl-s1
- Stevig en slijtvast
- Glad of antislip
- Reukloos
- Hoge chemische weerstand
- Overbrugging van statische scheurtjes

Systeemvoordelen

- Probleemloos gebruik in ruimtes met complexe vorm
- Eenvoudige reiniging van naadloos oppervlak voor lage onderhoudskosten
- Lage totaalcost over de volledige levensduur

Andere toepassingen

Laadruimtes, dienstgangen, verkoopsruimtes, productieruimtes

Alternatieve vloersystemen

- **MasterTop 1273** – industriële vloersystemen met een homogeen oppervlak, voor vloeren met een middelzware tot zware belasting.
- **MasterTop 1912/1913** – innovatief UV-bestendig vloersysteem met uitzonderlijke kras- en slijtweerstand.

* Het meest geschikte vloersysteem moet worden gekozen op basis van de specifieke eisen van het desbetreffende project

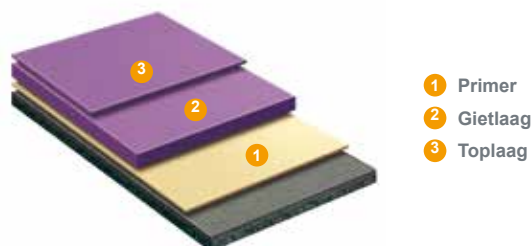


Ontspanningsruimtes

Moderne industriële gebouwen ondersteunen geavanceerde bedrijfsstructuren en arbeidsprocessen. Zogenaamde zachte factoren, zoals een aangename werkomgeving en een architecturaal design dat de huisstijl weerspiegelt, worden steeds belangrijker. Ontspanningsruimtes met een kwaliteitsvolle inrichting die werknemers de nodige rust en ontspanning bieden, zijn de basis voor een hoge productiviteit en optimale prestaties, ook op lange termijn.

Maximale veiligheid, minimale stress

Wanneer u een MasterTop 1325-vloersysteem integreert in het totaalconcept voor het ontwerp van uw werkplaats, draagt u bij tot een betere concentratie en een hogere productiviteit, en zorgt u voor een optimaal evenwicht en een blijvende motivatie. In vochtige ruimtes bijvoorbeeld zorgt MasterTop 1325 R (antislip) voor een stevige houvast en voor minder risico's bij het lopen. Beide vloersystemen staan garant voor een hoog loopcomfort en zijn dankzij hun homogeen oppervlak uiterst hygiënisch en eenvoudig te reinigen. Dit voorkomt stress, zeker in zones waar veel blootvoets wordt gelopen.



Voorbeeld vloersysteem MasterTop 1325*

Voor vloeren in decoratieve kleuren met een hoog loopcomfort.

Systeemeigenschappen

- Geschikt voor DGNB, LEED en BREEAM gecertificeerde gebouwen
- Polyurethaanhars
- Lage emissies in overeenstemming met AgBB, goedgekeurd volgens DIBt-normen
- Brandklasse Bfl-s1
- Reukloos
- Geschikt voor vloerverwarming
- Glad of antislip
- Niet verkleurend
- Variabele dikte
- Slijtvast, geschikt voor zwenkwieltjes
- Lange levensduur (tot 50 jaar)
- Antibacterieel

Systeemvoordelen

- Uitstekende loopeigenschappen; geen belasting van voegen
- Probleemloos gebruik in ruimtes met complexe vorm
- Eenvoudige reiniging van naadloos oppervlak voor lage onderhoudskosten
- Lage totaalcost over de volledige levensduur

Andere toepassingen

Was- en doucheruimtes, ontwerp- en ontwikkelingsruimtes, ontvangstruimtes, gangen, showrooms en verkoopsruimtes, kantines

Alternatieve vloersystemen

- **MasterTop 1324** – voor schokbestendige industriële vloeren met overbrugging van statische scheurtjes.

* Het meest geschikte vloersysteem moet worden gekozen op basis van de specifieke eisen van het desbetreffende project.



Onze referentie in Affalterbach (Duitsland):
Mercedes-AMG



Onze referentie in Oudenaarde (België):
Vuye printers



Showrooms

De eerste indruk telt. In ruimtes die toegankelijk zijn voor het publiek, zoals showrooms, kan dat zelfs een doorslaggevende factor zijn voor het succes van uw onderneming. Tentoongestelde producten in de productieruimte bieden bezoekers de mogelijkheid om een verband te leggen tussen het productieproces en het afgewerkte eindproduct. Het helpt u om klanten te overtuigen van de kwaliteit van uw product. Een goed verzorgde, decoratieve vloer draagt bij tot een sterke eerste indruk.

Comfort met stijl

Dankzij het uitgebreide gamma kleuren en beschikbare designopties geven onze MasterTop 1326-vloersystemen u alle ruimte voor creativiteit. Onze vloeren zijn van cruciaal belang voor een stijlvol en comfortabel interieur dat bovendien aan strenge eisen moet voldoen. Zones met een hoge verkeersdruk worden aan veel kritische blikken onderworpen. Met onze vloersystemen is het bijzonder eenvoudig om kleuren, logo's of inlays te integreren. Een goed ontworpen interieur is een aangename ervaring voor alle zintuigen: MasterTop-polyurethaanvloersystemen staan garant voor een hoog gebruikscomfort en een geluidsarme omgeving omdat het geluid van voetstappen wordt gedempt. Dankzij de hoge duurzaamheid van de vloer blijven deze eigenschappen gedurende de volledige levensduur behouden – hoeveel bezoekers u ook over de vloer krijgt.



- 1 Primer
- 2 Gietlaag
- 3 Toplaag: in standaard- en antislip- (R) uitvoering

Voorbeeld vloersysteem MasterTop 1326*

Voor vloeren met een hoog loopcomfort en een creatief design.

Systeemeigenschappen

- Geschikt voor DGNB, LEED en BREEAM gecertificeerde gebouwen
- Polyurethaanhars
- Lage emissies in overeenstemming met AgBB, goedgekeurd volgens DIBt-normen
- Brandklasse Cfl-s1
- Reukloos
- Niet verkleurend
- Geschikt voor vloerverwarming
- Glad of antislip
- Slijtvast, geschikt voor zwenkwieltjes
- Lange levensduur (tot 50 jaar)
- Variabele laagdikte

Systeemvoordelen

- Decoratieve kleurcombinaties, creatieve designs voor een individueel vloerontwerp
- Uitstekende loopeigenschappen; geen belasting van voegen
- Probleemloos gebruik in ruimtes met complexe vorm
- Eenvoudige reiniging van naadloos oppervlak voor lage onderhoudskosten
- Lage totaalcost over de volledige levensduur

Andere toepassingen

Technische ruimtes, computer- en serverruimtes

Alternatieve vloersystemen

- **MasterTop 1325** – voor individuele kleurcombinaties en een hoog loopcomfort.
- **MasterTop 1327** – voor designvloeren met hoog loopcomfort en een uitstekende geluidsdemping, massief geplaatst.

* Het meest geschikte vloersysteem moet worden gekozen op basis van de specifieke eisen van het desbetreffende project.



Keukens

In personeelskeukens worden warme maaltijden opgediend of wordt de meegebrachte lunch gegeten. In beide gevallen is het doel hetzelfde: de nodige energie leveren zodat werknemers efficiënt kunnen werken. Waar voedsel wordt bereid en gegeten, kan echter ook veel worden gemorst. Eten dat er net nog heel lekker uitzag op het bord kan op de vloer een ernstig risico vormen, omdat vocht en vet de vloer erg glad maken. Een vloer die eenvoudig kan worden gereinigd en waar u veilig op kunt lopen, zelfs wanneer de vloer nat is, is daarom van cruciaal belang in deze ruimtes.

Nooit meer uitglijden op natte vloeren

Ucrete industrievloeren hebben een groot aantal voordelen die hen tot de eerste keuze maken voor industriële keukens en voor plaatsen waar voedsel wordt verwerkt. In omgevingen met natte procédés is het juiste profiel van het vloeroppervlak essentieel voor een veilige werkomgeving. Ucrete industrievloeren bieden een reeks oppervlakteprofielen gaande van gladde textuur tot uiterst gestructureerde vloerafwerkingen. Bovendien is Ucrete extreem duurzaam, zelfs wanneer ze tegelijk worden blootgesteld aan een hoge mechanische, chemische en thermische belasting. Ucrete is bovendien even eenvoudig te reinigen als roestvrij staal en besparen u dus veel tijd en geld.



- 1 Primer
- 2 Gietlaag
- 3 Toplaag:

Voorbeeld vloersysteem Ucrete DP*

Voor vloeren met een optimale slipbestendigheid, waar hoge temperaturen voorkomen en chemische producten kunnen worden gemorst.

Systeemeigenschappen

- Hoge mechanische weerstand
- Bestand tegen warm water en thermische schokken van -40°C tot $+120^{\circ}\text{C}$
- Hoge chemische weerstand
- Antislip (R11, R12, R13)
- Sneldrogend
- Vrij van oplosmiddelen
- Geschikt voor voedselbereiding volgens IFS en LMHV
- Brandklasse Bfl-s1
- Variabele dikte

Systeemvoordelen

- Voor simultane mechanische, chemische en thermische belasting
- Bewezen lange levensduur (20 jaar en langer)
- Reiniging zoals voor roestvrij staal

Andere toepassingen

Verwerking in de voedingsindustrie, koelcellen

Alternatieve vloersystemen

- **Ucrete UD200/SR** – Voor vloeren met een hoge gebruiksgraad waar hoge temperaturen voorkomen en waar chemische producten kunnen worden gemorst.
- **MasterTop 1209 R** – epoxy vloersysteem met antislipafwerking voor zware tot matige belasting.

* Het meest geschikte vloersysteem moet worden gekozen op basis van de specifieke eisen van het desbetreffende project.



Onze referentie in Baar-Inwil (Zwitserland):
Zuwebe (voormalige sociale werkplaats van het kanton Zug)
© Ottiger Fotografie Zug/HTS Architekten, Cham



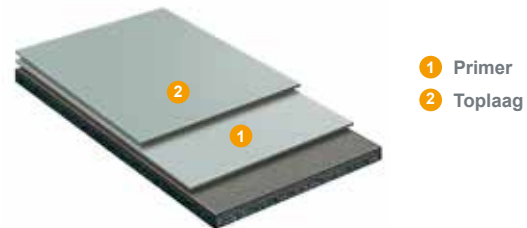
Onze referentie in Baar-Inwil (Zwitserland):
Zuwebe (voormalige sociale werkplaats van het kanton Zug)
© Ottiger Fotografie Zug/HTS Architekten, Cham



Kelders en technische ruimtes

De vereisten voor vloersystemen in technische ruimtes en kelders zijn voornamelijk functioneel. Zoals bij elke vloer die in contact komt met de ondergrond bestaat er een risico op blootstelling aan vocht van buitenaf. Omdat deze vloersystemen verdamping toelaten (dampdiffusie), zijn ze de ideale oplossing voor technische ruimtes.

MasterTop 1728 is een epoxyhars-coating op waterbasis met waterdampdiffusie-eigenschappen. De coating wordt in een dunne laag aangebracht, waardoor het ook voor grote oppervlakken een kostenefficiënte oplossing is. MasterTop 1728 kan ook worden gebruikt voor een efficiënte bescherming van keldermuren.



Voorbeeld vloersysteem MasterTop 1728*

Dunlagige coating op basis van epoxyhars met waterdampdiffusie-eigenschappen en met een hoge mechanische belasting.

Systeemeigenschappen

- Epoxyhars
- Slijtvast
- Laat diffusie van waterdamp toe
- Brandklasse Bfl-s1
- Nagenoeg reukloos

Systeemvoordelen

- Een betrouwbare oplossing voor oppervlakken die in contact komen met de ondergrond
- Veelzijdig gebruik voor vloeren en muren

Andere toepassingen

Opslagruimtes

Alternatieve vloersystemen

- **MasterTop 1273** – industriële vloersystemen met een homogeen oppervlak voor vloeren met een middelzware tot zware belasting.
- **MasterTop 1912/1913** - innovatief UV-bestendig vloersysteem met uitzonderlijke kras- en slijtweerstand.

* Het meest geschikte vloersysteem moet worden gekozen op basis van de specifieke eisen van het desbetreffende project.



Master Builders Solutions: een verantwoorde keuze

Voorkomen is beter dan genezen. Dat is ook het uitgangspunt voor een duurzaam en verantwoord gebruik van hulpbronnen. Voor een goed onderbouwde evaluatie van de kost van een vloersysteem moet niet enkel rekening worden gehouden met de kosten voor het plaatsen, maar ook met de onderhoudskosten, reparaties en de levensduur van het vloersysteem. Dat is de enige correcte manier om verschillende vloersystemen met elkaar te vergelijken.

Bij dat soort levensduuranalyses bewezen onze vloersystemen steeds opnieuw dat ze bijzonder kostenefficiënt zijn. Wist u dat 80% van de totale kost van een vloersysteem niet toe te schrijven is aan het plaatsen van de vloer, maar wel aan reiniging en onderhoud? Dankzij het homogene oppervlak en de massieve hechting op de onderlaag zijn onze vloersystemen bijzonder eenvoudig te reinigen, waardoor de kosten voor onderhoud over de volledige levensduur van de vloer uiterst laag zijn.

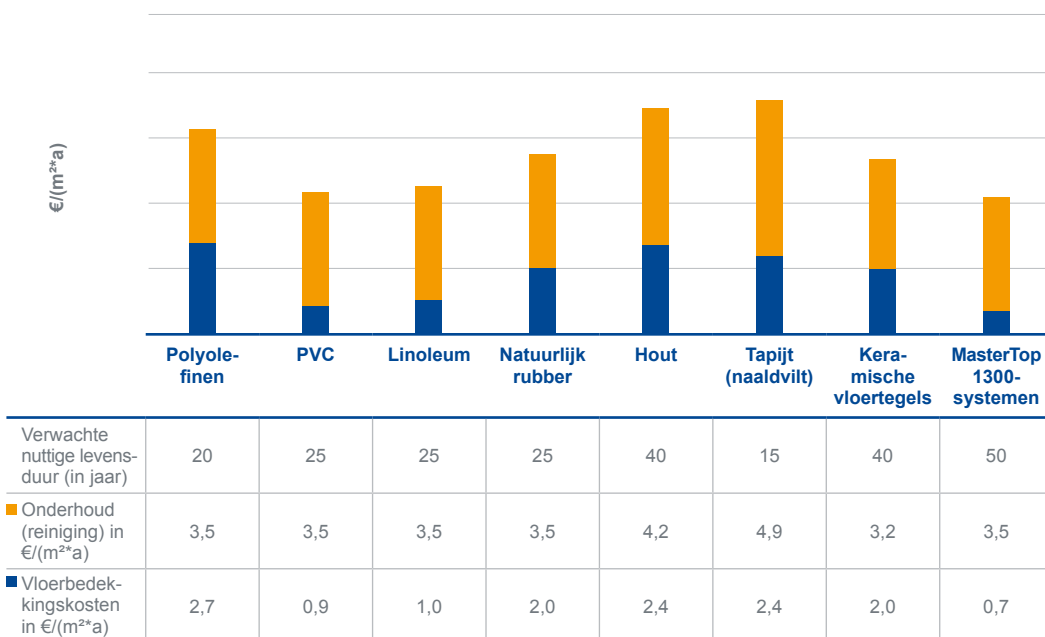
Naast een economische functie dragen we als fabrikant van binnenvloeren ook verantwoordelijkheid tegenover het milieu. Uiteraard voldoen onze vloersystemen aan alle vereisten van AgBB (Commissie voor gezondheidsgerelateerde evaluatie van bouwproducten).

Gezondheidsrisico's die het gevolg zijn van de emissie van vluchtige organische stoffen door het vloersysteem worden tot het absolute minimum beperkt. Wij garanderen dat onze producten duurzaam zijn, van de grondstofwinning, productie en plaatsing tot de afvalverwerking. Onafhankelijke studies tonen aan dat de meeste van onze producten vrij zijn van oplosmiddelen, een lage emissiegraad hebben en dat het aandeel hernieuwbare grondstoffen erg groot is.

Van al onze MasterTop producten werden milieuproductverklaringen (Environmental Product Declarations) opgesteld. Deze bewijzen de positieve impact van onze MasterTop vloersystemen op de certificering van gebouwen zoals LEED, DGNB en BREEAM.

Niet enkel de functionele eigenschappen, maar evenzeer economische en ecologische overwegingen spelen een rol bij het kiezen van een vloer. Wanneer u voor onze vloersystemen kiest, maakt u een weloverwogen en verantwoorde keuze.

Duurzaamheid en kostenefficiëntie in een oogopslag





Effectieve duurzame voordelen van MasterTop

De vastgoedontwikkelaar "Koteng Eiendom AS" in Trondheim, Noorwegen koos voor de vloerrenovatie van haar kantoren voor het zachte geluidsdempende polyurethaan vloersysteem MasterTop 1327-20 dB. Dit renovatieproject is een mooi praktijkvoorbeeld hoe MasterTop producten duurzame voordelen, zowel economische als ecologische, opleveren. Het lager materiaalverbruik en eenvoudig onderhoud levert 7% minder levenscycluskosten op, de geluidsimpact wordt met 20 dB beperkt en dankzij de excellente slijtvasheid biedt dit vloersysteem een verwachte levensduur tot wel 50 jaar.



7%
lagere
levenscycluskosten ¹

20 dB
geluidsreductie²

50 jaar
verwachte levensduur³



QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS

Bekijk meer reële projecten gerealiseerd met oplossingen van Master builders Solutions

www.sustainability.master-builders-solutions.com

1) Vergelijkende studie van linoleum en MasterTop vloersystemen door BMG Engineering AG

2) Testrapport P-BA 219/2015e, Fraunhofer IBP

3) 50 jaar bij correcte applicatie, onderhoud en periodieke overlaging

Alle gegevens zijn gebaseerd op het reële project van vastgoedontwikkelaar Koteng Eiendom AS in Trondheim, Noorwegen.



Bouwen aan de toekomst met de digitale diensten van Master Builders Solutions: Snel, eenvoudig en steeds bij de hand



Online Planning Tool

De Online Planning Tool is speciaal ontworpen voor bestekschrijvers, ontwerpers en ingenieurs. Hij helpt u de juiste oplossing te bepalen op basis van de sector en het gebouw type, en in slechts 3 stappen een specificatierapport op maat te downloaden met de BIM-objecten, certificaten en de volledige productgerelateerde documentatie. En start !



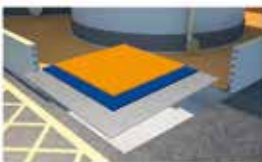
online-planning.master-builders-solutions.com



Solunaut

Solunaut is een tool, ontworpen voor alle professionals in de bouwsector. Hij biedt een overzicht van onze oplossingen voor onder meer de voedingsmiddelen- en drankenindustrie, chemische en afvalwaterindustrie en oplossingen voor infrastructuurwerken, met technische gegevens en de mogelijkheid om ons rechtstreeks te contacteren bij vragen.

solunaut.master-builders-solutions.com



BIM

Met meer dan 200 BIM-objecten en binnenkort meer dan 400 Revit-modellen is het BIM portfolio van Master Builders Solutions het grootste in de bouwchemische sector. Het omvat 13 segmenten van de bouwsector, zoals waterdichtingssystemen, vloersystemen, betonreparatie en beschermingscoatings, expansiecontrolesystemen en wandsystemen.

bimobject.com/en-us/product?brand=mbcc-group



Master Builders Solutions Social Media

Blijf met ons verbonden via de sociale media om de recentste berichten over onze productoplossingen, informatie, video's en evenementen te ontvangen.



Master Builders Solutions

Master Builders Solutions is een wereldwijd handelsmerk dat alle expertise samenbrengt om chemische oplossingen te creëren voor nieuwbouw, onderhoud en renovatie. Master Builders Solutions bouwt voort op de ervaring die het bedrijf in ruim een eeuw in de bouwindustrie heeft opgedaan.

De know-how en ervaring van een wereldwijde gemeenschap van bouwexperten vormen de kern van Master Builders Solutions. We combineren de juiste elementen uit ons productassortiment om uw specifieke bouwuitdagingen op te lossen. We werken samen over de grenzen van vakgebieden en regio's heen en steunen op de ervaring die in talloze bouwprojecten wereldwijd is opgedaan. Wij benutten wereldwijde technologieën, evenals onze diepgaande vakkennis van plaatselijke bouwbehoeften, om innovaties te ontwikkelen die u helpen succesvoller te zijn en duurzaam bouwen stimuleren.

Het uitgebreide productportfolio van Master Builders Solutions omvat hulpstoffen voor beton, cementadditieven, oplossingen voor tunnelbouw, oplossingen voor waterdichting, voegkitten, oplossingen voor betonreparatie en -bescherming, verankeringsmortels, oplossingen voor de on- en offshore windturbines en vloersystemen.

Onze veelzijdige portfolio

- Hulpstoffen voor beton
- Cementadditieven
- Oplossingen voor tunnelbouw
- Oplossingen voor waterdichting
- Voegkitten
- Oplossingen voor betonreparatie en -bescherming
- Verankeringsmortels
- Oplossingen voor de on- en offshore windturbines
- Vloersystemen





Master Builders Solutions voor de bouwsector

MasterAir

Oplossingen voor beton met luchtbelvormers

MasterBrace

Oplossingen voor structurele versteviging van beton

MasterCast

Oplossingen voor de prefab betonindustrie

MasterCem

Oplossingen voor cementproducenten

MasterEase

Lage viscositeit voor hoge kwaliteitsbeton

MasterEmaco

Oplossingen voor betonherstellingen

MasterFinish

Oplossingen voor bekistingen

MasterFlow

Oplossingen voor precisie aangietingen

MasterFiber

Oplossingen voor vezelversterkt beton

MasterGlenium

Oplossingen voor hoge kwaliteitsbeton

MasterInject

Oplossingen voor injecteren van beton

MasterKure

Oplossingen voor nabehandelen van beton

MasterLife

Oplossingen voor hoge duurzaamheid

MasterMatrix

Rheologie controle van beton

MasterPel

Oplossingen voor waterdicht beton

MasterPolyheed

Oplossingen voor kwaliteitsbeton

MasterPozzolith

Oplossingen voor betonproducten

MasterProtect

Oplossingen voor betonbescherming

MasterRheobuild

Oplossingen voor hoge sterkte beton

MasterRoc

Oplossingen voor ondergrondse constructies

MasterSeal

Oplossingen voor waterdichting en voegafdichting

MasterSet

Oplossingen voor controle zettijden van beton

MasterSphere

Oplossingen voor gegarandeerde vries-dooi-bestendigheid

MasterSuna

Oplossingen voor zand en grind in beton

MasterSure

Oplossingen voor verwerkbaarheid van beton

MasterTop

Oplossingen voor industriële en decoratieve vloeren

Master X-Seed

Oplossingen voor versnelling van verharding

Ucrete

Oplossingen voor vloeren in zwaar belastbare omgevingen



QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS ADVANCED CHEMISTRY BY MASTER BUILDERS SOLUTIONS

Laat de cijfers spreken: We hebben enkele van onze meest eco-efficiëntste productoplossingen voor de productie van beton en prefab beton, gebouwen en openbare werken, en vloeren in beeld gebracht.

sustainability.master-builders-solutions.com



Master Builders Solutions Belgium nv

Nijverheidsweg 89

B - 3945 Ham

T +32 (0)11 34 04 10

mbs-cc-be@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.be

www.master-builders-solutions.nl

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Ze bepalen niet de kwaliteit van het product en, gelet op de vele factoren die het aanbrengen van onze producten kunnen beïnvloeden, ontheffen de uitvoerders niet van de uitvoering van hun eigen onderzoeken en testen. De contractueel overeengekomen kwaliteit van het product op het moment van de overdracht van het risico is uitsluitend gebaseerd op de actuele gegevens van het productinformatieblad. Alle omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, afmetingen, gewichten, enz. in deze publicatie kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. De ontvanger van onze producten is verantwoordelijk voor het naleven van eigendomsrechten en bestaande wet- en regelgeving (09/2019).

® = gedeponeerd handelsmerk van MBCC Group-bedrijven in veel landen

MBS-01-2021-PF-0025-NL